

План одобрен Ученым советом факультета

Протокол № 2 от 27.02.2019 г.

38.03.02

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

Менеджмент
профиль (направленность) "Менеджмент организации"

Кафедра: Менеджмента

Факультет: Экономический факультет

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Очная
Срок получения образования: 4г

+	Основной	Виды деятельности
+	+	организационно-управленческая
+	-	информационно-аналитическая
+	-	предпринимательская

Год начала подготовки (по учебному плану) 2019
Учебный год 2019-2020
Образовательный стандарт № 7 от 12.01.2016

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМУ

Декан

Зав. кафедрой

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по
учебной работе

"28"



Мислова А.Ю.

Мочалова Т.И. / Мочалова Т.И./

Салимова Т.А. / Салимова Т.А./

Гуськова Н.Д. / Гуськова Н.Д./

Handwritten mark

